Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP MMVF, veuillez visiter :
capmmvf.fr/annales-sujets-et-corriges

C.A.P

MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU

EP2- mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

SESSION 2021

Coefficient : 10
Durée de l'épreuve : 16 heures

Ce sujet est composé de :

- une page de garde — page 1/16
- un sommaire — page 2/16
- un dossier sujet — pages S. 3 et 4/16
- un dossier technique — pages DT. 5 à 14/16
- un dossier réponses — pages DR. 15/16 et 16/16

Compétences terminales évaluées

C2.2 : effectuer les opérations de préparation de la coupe.

C2.3 : régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels.

C2.4 : appliquer une organisation au poste de travail.

C3.1 : effectuer les opérations de coupe et d'entoilage.

C3.3 : réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage

Matériels à disposition pour conduire l'activité :

- piqueuse plate ;
- pied presseur 1 branche gauche ;
- surfileuse raseuse ;
- poste de repassage.

Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.
L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

SOMMAIRE

Page de garde 1/16
Sommaire 2/16

DOSSIER SUJET
Présentation S. 3/16
Travail demandé S. 4/16

DOSSIER TECHNIQUE

Descriptif du short Réf.110819 DT. 5/16
Nomenclature DT. 6/16
Fiche technique DT. 7/16
Plan de coupe DT. 8/16
Gamme de montage DT. 9 à 14/16

DOSSIER RÉPONSES

La fiche de conformité DR. 15/16
Étiquette anonymat DR. 16/16

À RENDRE

Le produit réalisé
La fiche de conformité DR. 15/16

PRÉSENTATION

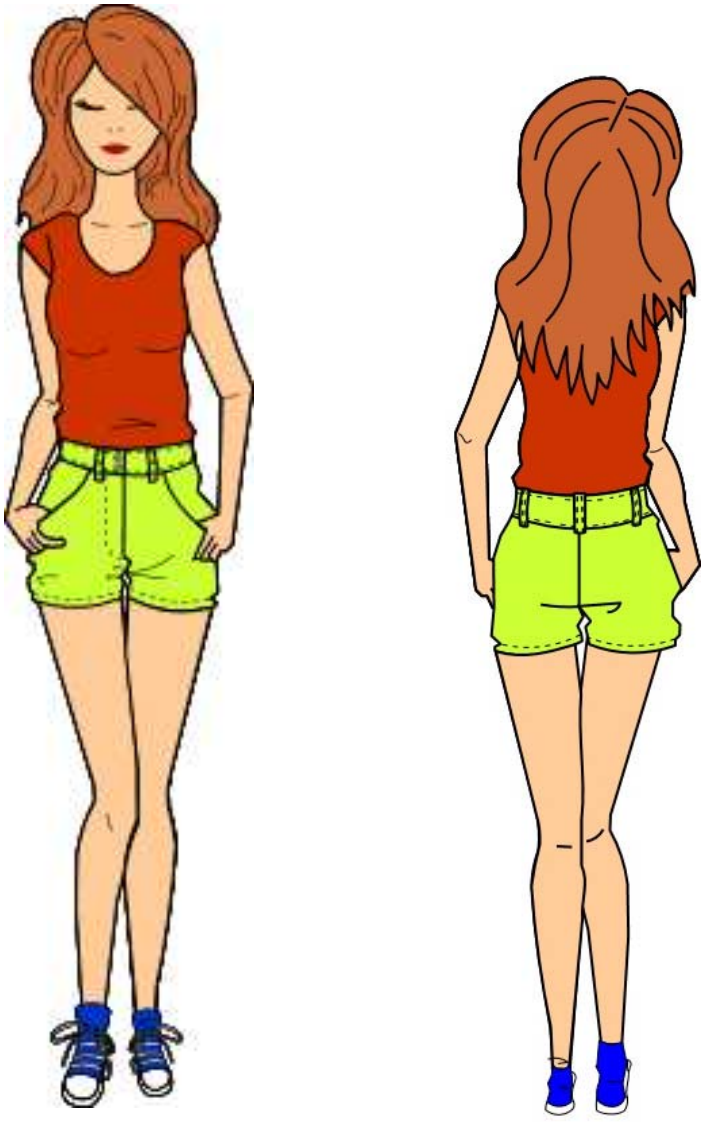
Mise en situation

L'entreprise Short's est une entreprise située dans les hauts de France. Elle est spécialisée dans la fabrication de shorts en lin. Une cinquantaine de salariés travaillent dans l'atelier de fabrication. La société dispose d'un bureau d'études de trois personnes en charge d'industrialiser les modèles.

C'est la période de lancement du projet d'un short Réf. 11081. Il est à la fois chic, tendance et décontracté et vise à être le nouveau produit phare de l'entreprise. Le prototypiste est en charge de réaliser ce nouveau modèle.

Descriptif du modèle

La coupe est droite avec deux poches cavalières sur les devants.
Il est fermé au milieu devant par une fermeture à glissière et deux boutons.
La taille est finie par une ceinture enforme. Il se distingue par ses passants qui sont présents sur le devant et le dos.



TRAVAIL DEMANDÉ

À partir du dossier technique DT. 5 à 14/16, de la planche patron et du matériel et matériaux mis à disposition :

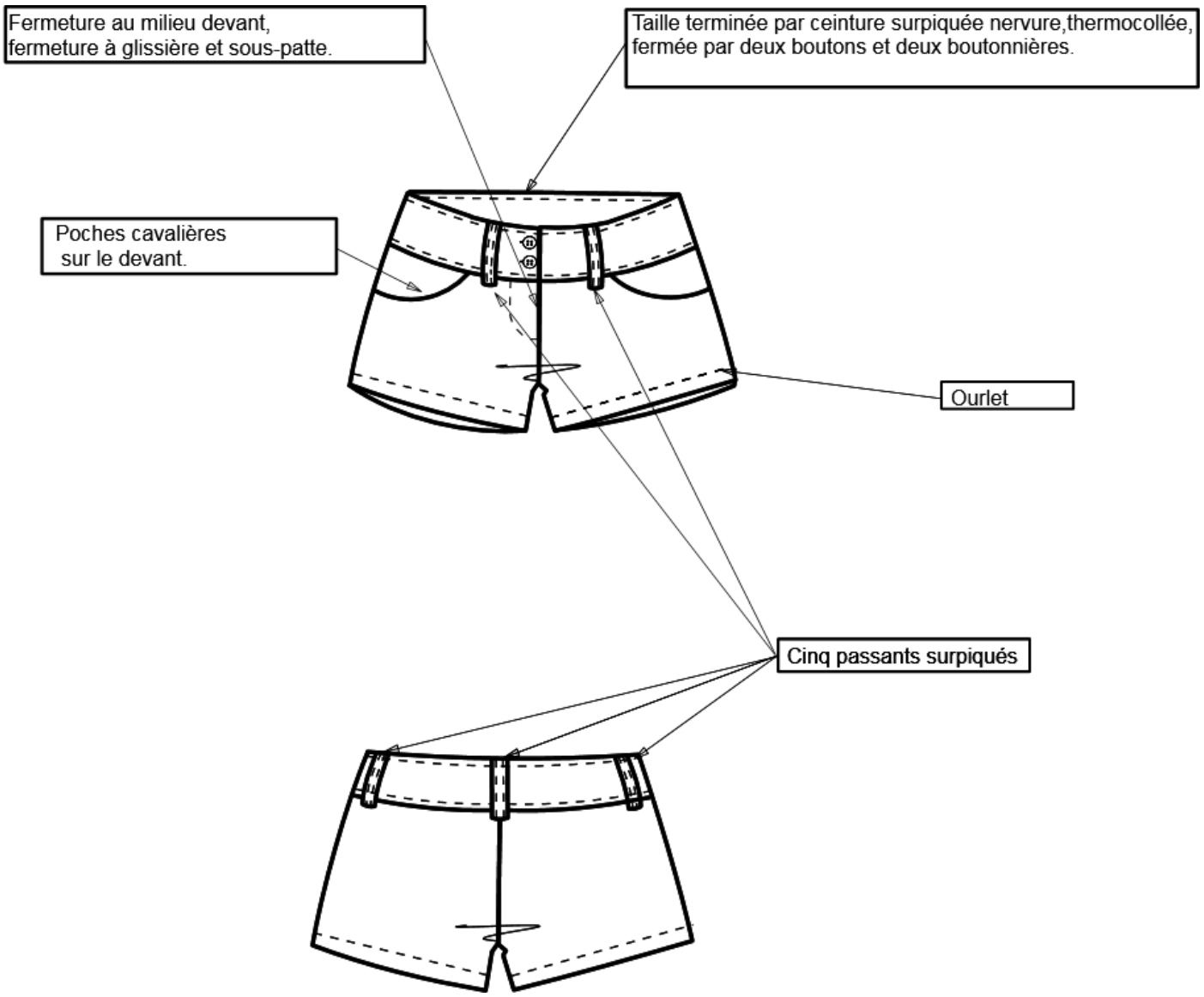
- découper les éléments du patronnage ;
- positionner les éléments du patronnage sur la matière d'œuvre DT. 8/16 (évaluation en cours d'épreuve) ;
- procéder à la coupe du vêtement (évaluation en cours d'épreuve) ;
- régler et mettre en œuvre les matériels (évaluation en cours d'épreuve) ;
- procéder aux opérations de thermocollage ;
- procéder aux opérations d'assemblage, montage de finition et de repassage du short. DT 9/16 à 14/16.

Sur le dossier réponses DR. 15/16 :

- vérifier la conformité des opérations.

(C = Conforme et NC = Non Conforme)

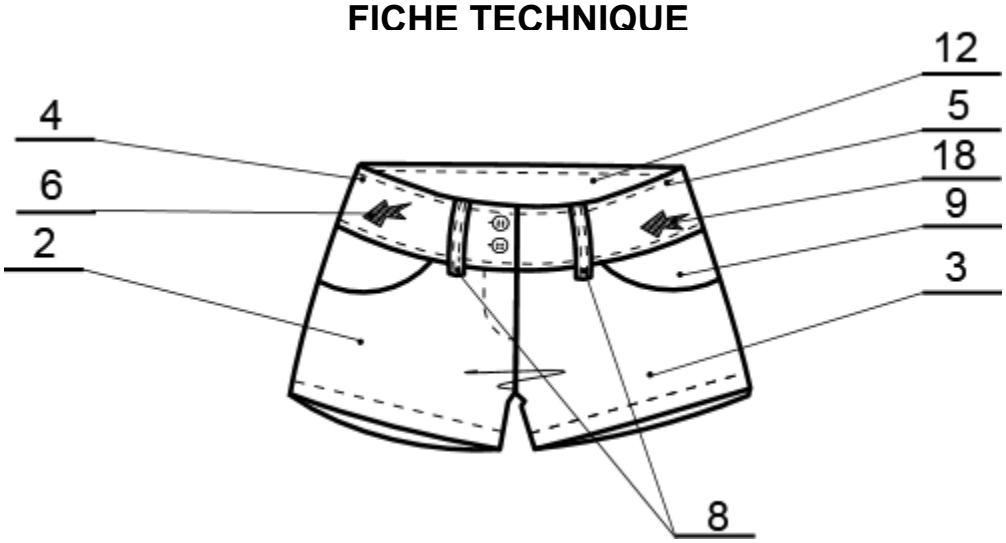
DESCRIPTIF DU SHORT Réf. 110819

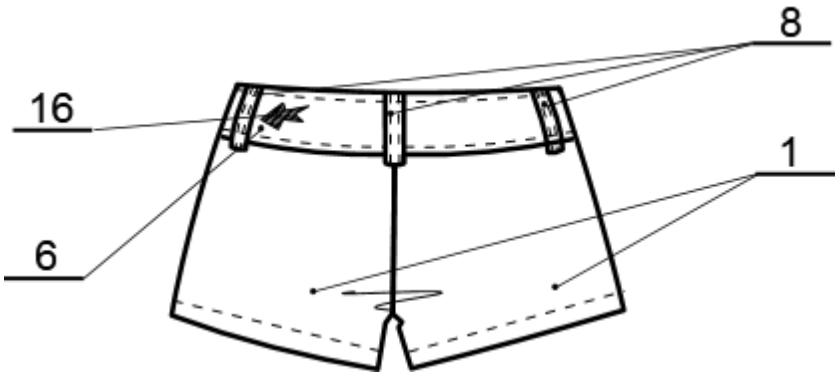


NOMENCLATURE

20	1	Fermeture à glissière	Maillons métal	Longueur= 12 cm
19	2	Bouton	Polyester	Diamètre = 13 mm
18	1	Renfort dessous ceinture devant gauche	Coton	Toile thermocollante
17	1	Renfort dessous ceinture devant droit		
16	2	Renfort dessous ceinture dos		
15	1	Biais ceinture	Lin	Largeur = 32 mm
14	2	Côté devant		
13	2	Fond de poche		
12	2	Dessous ceinture dos		
11	1	Dessous ceinture devant droit		
10	1	Dessous ceinture devant gauche		
9	2	Parmenture poche		
8	1	Bande passant		Couper 5 passants de 10 cm
7	1	Sous-patte		
6	2	Dessus ceinture dos		
5	1	Dessus ceinture devant gauche		
4	1	Dessus ceinture devant droit		
3	1	Devant gauche		
2	1	Devant droit		
1	2	Dos		
Rp	**Nb**	**Désignation**	**Matières**	**Renseignements**
Short Rèf. 110819				

FICHE TECHNIQUE



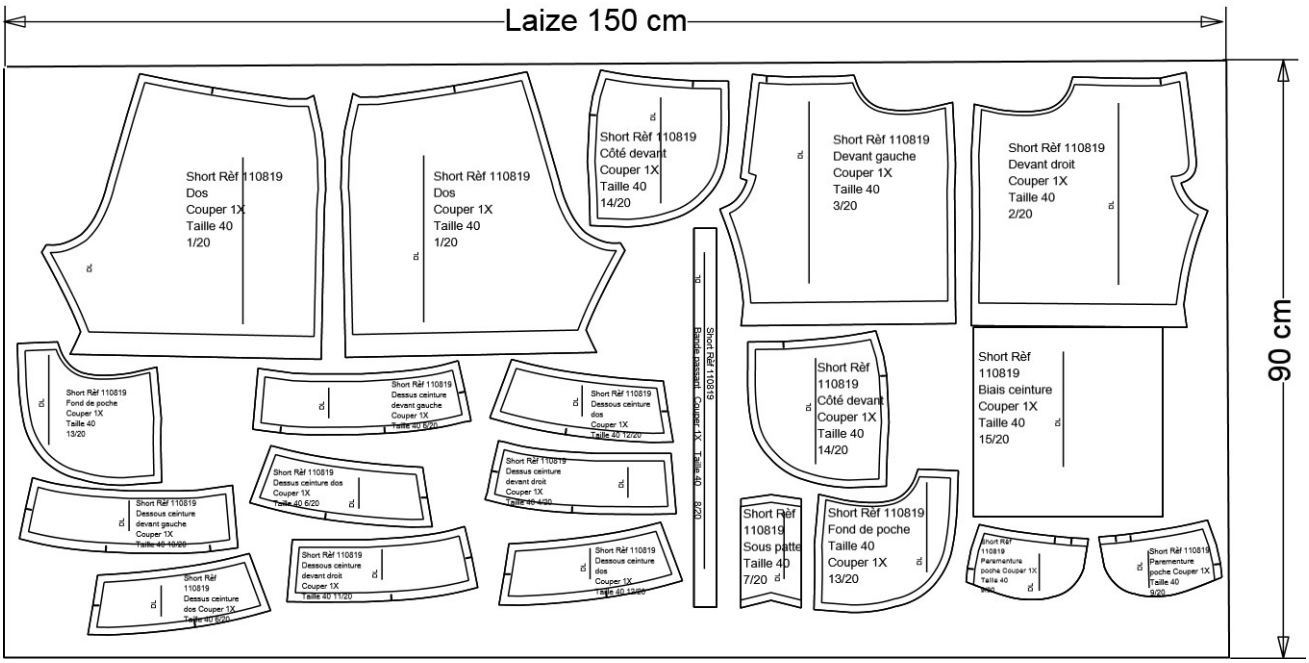


FICHE DES VALEURS DE COUTURE :

THERMOCOLLAGE:	
dessous ceinture devant et dos	210 °
SURFILAGE :	
parementure poche/passant	
sous-patte/fourche	
PLAQUAGE :	
passant	nervure
parmenture poche	5 mm
fermeture à glissière	10 mm
COULISSAGE :	
devant avec fond de poche	5 mm
haut de ceinture	10 mm
ASSEMBLAGE :	
biais	7 mm
côtés/fourche /entre-jambe/sous patte/ceintures dessus et dessous	10 mm
SURPIQUAGE :	
Ceinture enforme haut et bas /bande passant	Nervure
fond de poche	5 mm
OURLAGE :	
bas de short	valeur inégale 10 et 20 mm
RABATTAGE :	
biais	Ā la main

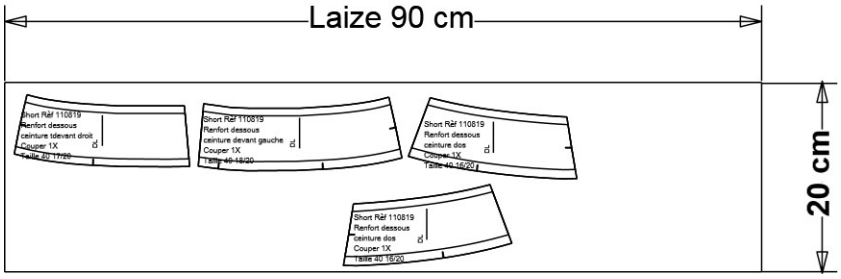
PLAN DE COUPE

Placement tissu :

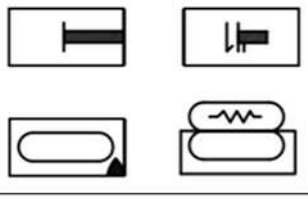
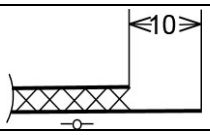
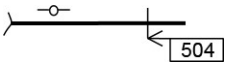
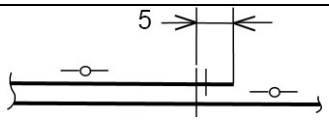
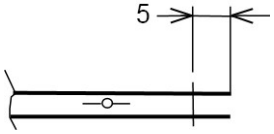
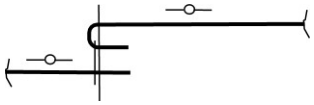
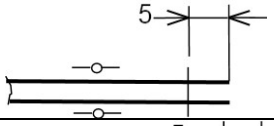
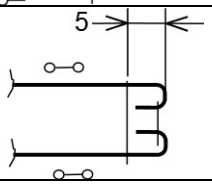
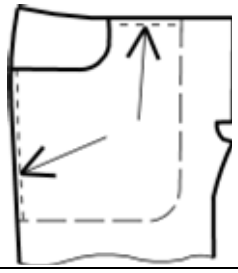
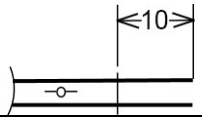


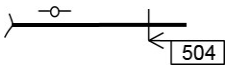
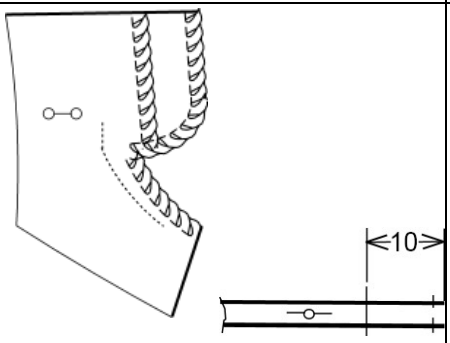
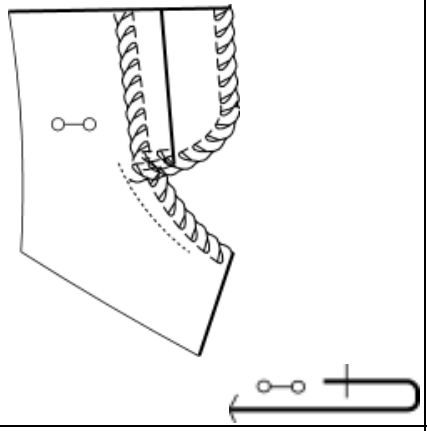
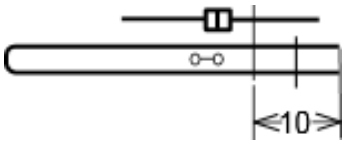
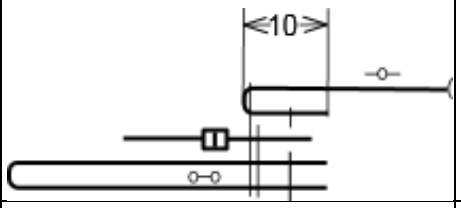
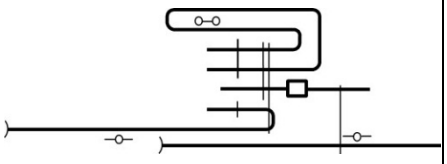
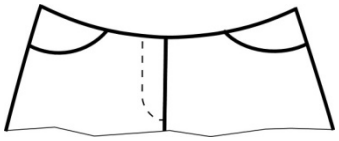
Largeur du biais : 32 mm
Longueur du biais : 1000 mm

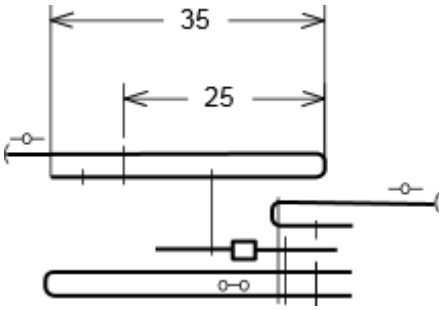
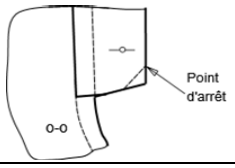
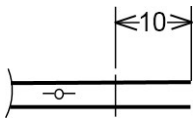
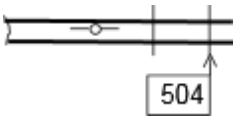
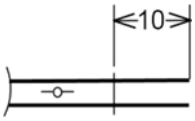
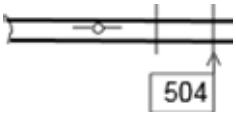
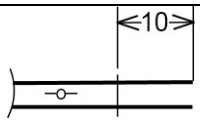
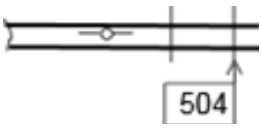
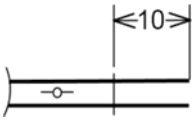
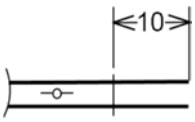
Placement renfort :

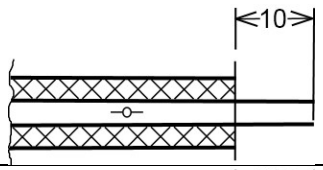
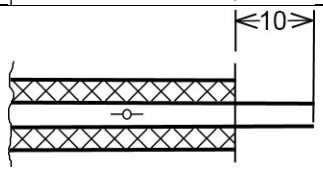
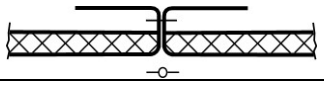
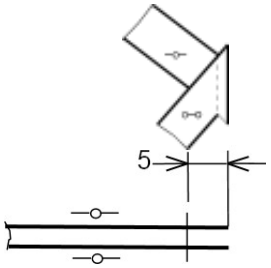
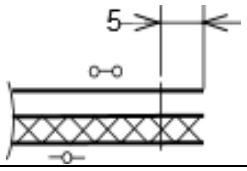
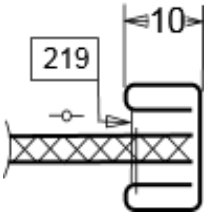
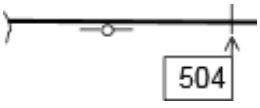
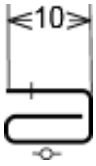


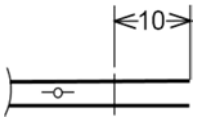
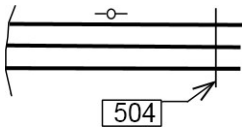
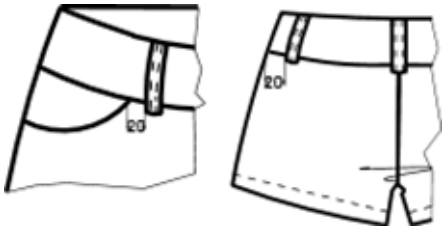
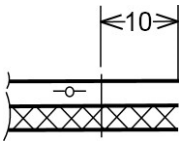
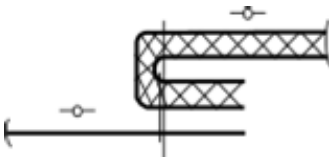
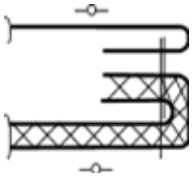
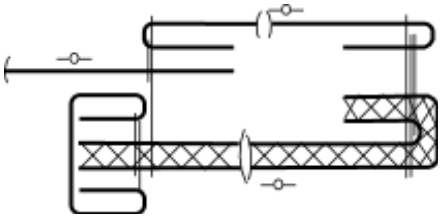
GAMME DE MONTAGE

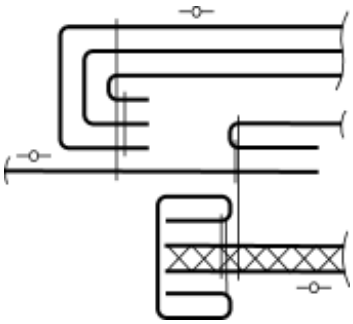
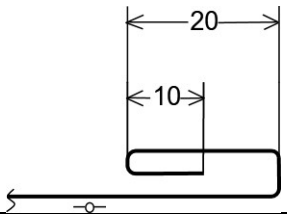
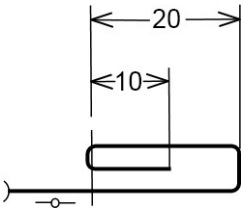
Produit : Short Réf. 110819 **Matière :** lin **Equipement :** 1 pied presseur une branche.		MATERIELS UTILISÉS : 	Densité du point 301 : 4 points / cm	Effectuer un contrôle visuel après chaque opération
N°	**Opérations**	**Schémas et ou croquis**	**Types de point**	**Renseignements**
1	**Thermocoller :** Les dessous ceinture devant droit, devant gauche et dos.		301	
2	**Surfiler :** Bas parmenture de poche		504	
3	**Plaquer :** La parmenture de poche de poche sur le côté devant.		301	
4	**Coulisser :** Le devant de short avec fond de poche.		301	
5	**Surpiquer :** Le dessous de l'entrée de la poche sur la partie de fond de poche. Repasser.		301	Nervure. Piqûre morte
6	**Assembler :** Le fond de poche avec le côté devant.		301	
7	**Retourner, Repasser, Surpiquer :** L'assemblage du fond de poche avec le côté devant.		301	Couture anglaise
8	**Prépiquer :** Le fond de poche à la taille et au côté du devant de short.		301	Piqûre à 2 mm du bord.
9	**Assembler :** Le bas de la sous patte.		301	
10	**Retourner, Repasser:** La sous patte.		Presse	
11	**Surfiler :** Le bord sous patte.		504	

12	**Surfiler :** Les milieux devant droit et gauche, les fourches devant gauche et devant droit.		504	
13	**Assembler :** La fourche devant short.		301	Laisser 1 cm au début et prolonger l'assemblage 1cm plus haut que le décranté
14	**Plier :** Le devant gauche au cran et au décranté.			
15	**Plaquer :** La fermeture à glissière sur la sous patte.		301	12 mm entre haut sous patte et arrêt f à g
16	**Plaquer :** Le devant gauche sur la sous patte.		301	2 mm d'espace entre les maillons et le bord du devant
17	**Epingler :** Les 2 devants fermeture à glissière fermée, épingler la fermeture à glissière sur le devant droit.		Ā la main	
18	**Assembler :** La fermeture à glissière sur le devant droit.		301	Attention à la platitude des devants
19	**Tracer :** La ligne de surpiqure de la braguette.		Ā la main	À l'aide d'une craie. À 25 mm du bord Longueur 12 cm en terminant et arrondi

20	**Surpiquer :** La fermeture à glissière sur le devant et arrêter le bas.		301	
21	**Fixer :** Le bas de la sous patte par une piqûre sur 1cm.			
22	**Assembler :** Les côtés du short.		301	Coucher les coutures vers le dos
23	**Surfiler :** Les côtés du short.		504	
24	**Assembler :** L'entrejambe du short.		301	En une fois
25	**Surfiler :** L'entrejambe du short.		504	
26	**Assembler :** La Fourche dos en terminant dans la fourche devant.		301	Attention aux raccords des coutures
27	**Surfiler :** La fourche dos du short.		504	Coucher les coutures vers côté gauche
28	**Assembler :** Les côtés dessus ceinture devant droit et gauche avec les côtés de dessus ceinture dos.		301	Suivant crans côté
29	**Assembler :** Les milieux dessus ceinture dos.		301	

30	**Assembler :** Les côtés de dessous ceinture gauche et droite avec les côtés de dessous ceinture dos.		301	Suivant crans côté
31	**Assembler :** Les milieux dessous ceinture dos.		301	
32	**Repasser :** L'assemblage côté et milieu dos du dessus ceinture.		Presse	
33	**Repasser :** L'assemblage côté de dessous ceinture.		Presse	
34	**Couper :** Les bandes de biais.			Largueur 32 mm
35	**Assembler :** Les biais. **Repasser** les coutures.			Couture ouverte
36	**Assembler :** Le biais au bas de dessous ceinture.		301	
37	**Préformer :** Le biais		presse	
38	**Rabattre :** Le biais au bas de la ceinture.		Ā la main	
39	**Surfiler :** La bande passant.		504	Sur un seul côté
40	**Remplier :** La bande passant.		301	
41	**Surpiquer :** La bande passant nervure.		301	Couper 5 passants. Longueur : 10 cm

42	**Assembler :** Le dessus ceinture à la taille.		301	
43	**Repasser :** L'assemblage taille.		presse	Couture couchée vers le haut.
44	**Surfiler :** Le bas des passants.		504	
45	**Prépiquer :** Les passants sur la taille.		301	<u>Positions Devant :</u> -20 mm à l'entrée de poche devant. <u>Positions Dos :</u> -20 mm aux cotés sur le dos. -Sur la couture milieu dos
46	**Coulisser :** Le haut dessus, dessous de la ceinture et les extrémités		301	
47	**Dégarnir, Repasser.**		Presse	
48	**Surpiquer :** Le haut de la ceinture.		301	nervure piqûre morte
49	**Repasser :** Le haut de la ceinture.		Presse	
50	**Rabattre :** En surpiquant le bas de la ceinture.		301	nervure

51	**Plaquer :** Le bas des passants sur le devant du short.		301	nervure
52	**Préformer :** Le bas du short.		Presse	
53	**Ourler :** Le bas du short.		301	
OPERATIONS N°54 et N°55 Ā NE PAS EFFECTUER				
54	**Exécuter :** Boutonnières.		Ā la main	
55	**Coudre** : Les boutons.		Ā la main	
56	**Contrôler, couper fils, repasser**.			

DANS CE CADRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

N° du candidat

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Né(e) le :

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

FICHE DE CONFORMITÉ

Produit	Point de contrôle	Critères de qualité	Moyen de contrôle	Tolérance	C	NC
SHORT Réf. 110819 	Surfils	Bords nets Endroit apparent	Visuel Visuel	0 0		
	Assemblages	Respect des valeurs Régularité des assemblages	Réglet Visuel	+/-1mm +/-1mm		
	Sûrpiquages	Régularité des surpiqures	Visuel	0		
	Netteté finition	Fils coupés	Visuel	0		
	Poche cavalière	Respect des valeurs Emplacement Symétrie Platitude	Réglet Visuel Visuel Visuel	+/-1mm 0 0 0		
	Ceinture	Régularité de la largeur ceinture	Réglet	+/-1mm		
	Bas de short	Régularité de la largeur ourlet	Réglet	+/-1mm		
	Passants	Largeur conforme Emplacement conforme	Réglet Réglet	+/-1mm +/-1mm		

DANS CE CADRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

Né(e) le :

N° du candidat

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance

ETIQUETTE ANONYMAT

Ligne de couture de l'étiquette d'anonymat

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.